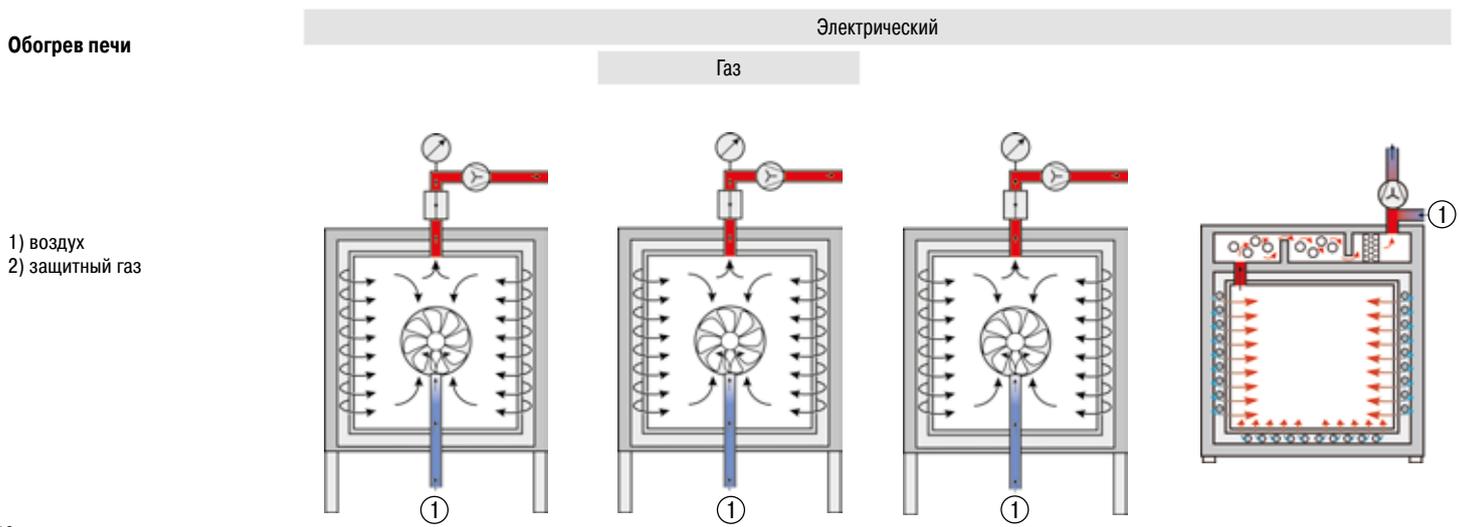
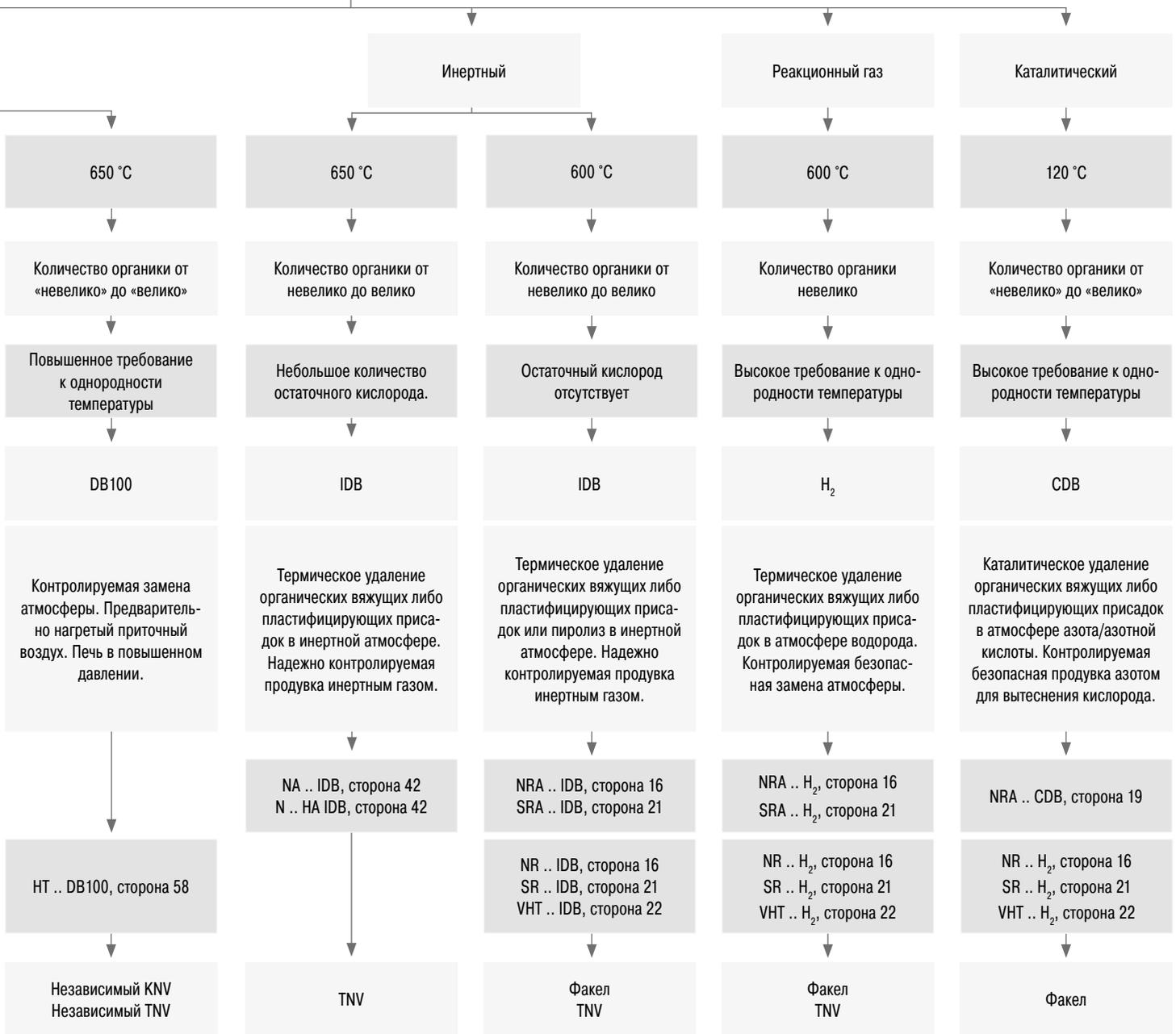


# Концепции сушки, удаления органических вяжущих присадок и спекания деталей, содержащих вяжущие вещества

Процесс	Сушка растворителей			
Атмосфера	Воздух		Воздух	
Максимальная температура при удалении органических вяжущих либо пластифицирующих присадок	300 °C	450 °C	450 °C	600 °C
Количество органики	Количество органики невелико	Количество органики невелико	Количество органики невелико	Среднее количество органических материалов
Требование	Низкое требование к однородности температуры	Повышенное требование к однородности температуры	Повышенное требование к однородности температуры	Низкое требование к однородности температуры
Концепция	LS	LS	DB10	BO
Тип печи	Согласно EN, 1539 тип A. Контролируемая замена атмосферы. Отвод отработанных газов по патрубкам в вытяжку, предоставляемую заказчиком.		Согласно EN, 1539 тип A (NFPA86, класс A). Контролируемая замена атмосферы. Активный отвод отработанных газов через встроенный вентилятор отработанных газов.	
Для удаления органических вяжущих либо пластифицирующих присадок	KTR, сторона 62 TR .. LS, сторона 60	NA .. LS, сторона 42	NA .. 45 DB10, сторона 42	
Для удаления органических вяжущих присадок и/или спекания				L .. BO, сторона 56 HT .. DB, сторона 58
Обработка отработанных газов				встроенная система термического дожигания (TNV)/каталитического дожигания (KNV)



## Удаление органических вяжущих либо пластифицирующих присадок



### Электрический

