

Системы охлаждения ретортных печей

Опосредованное охлаждение (ретортные печи с горячей стенкой)

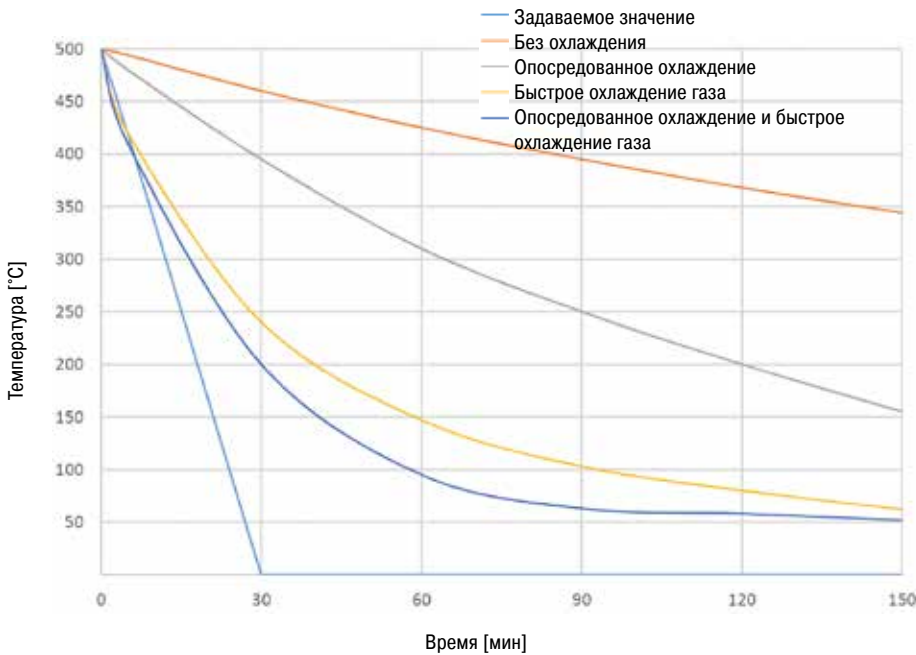
- Для охлаждения реторта продувается окружающим воздухом снаружи. Тепло отводится через выход для отработанного воздуха печи.
- Охлаждение загруженного материала происходит опосредованно, т. е. атмосфера в реторте не нарушается вследствие охлаждения
- Закалка загруженного материала с помощью системы охлаждения невозможна

Прямое охлаждение (ретортные печи с холодной и горячей стенкой)

- Быстрое охлаждение газа в реторте. Для этого печной воздух проходит через теплообменник в контуре.
- Давление в системе в процессе охлаждения не повышается, то есть процесс происходит без газовой закалки под избыточным давлением
- Не для процессов с горючими печными атмосферами

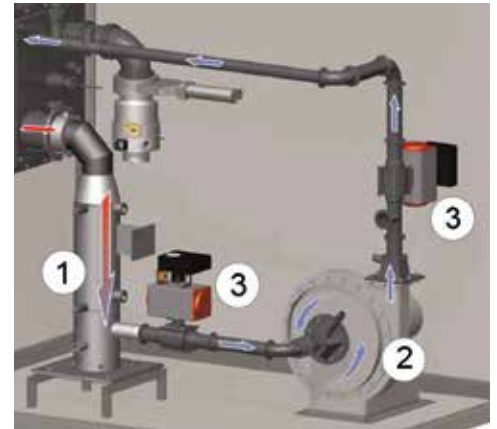
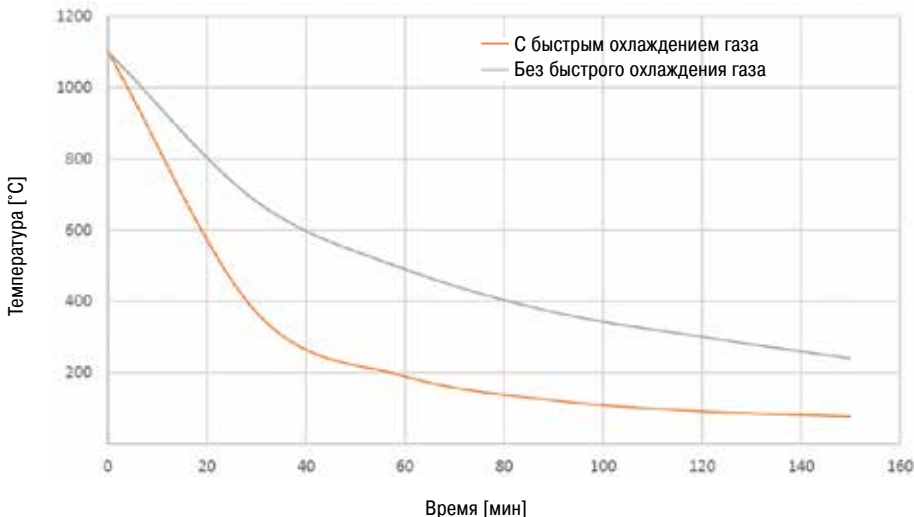
Способ охлаждения ретортной печи с горячей стенкой с загруженным материалом

(Пример: NRA 50/09 с 40 кг загруженным материалом)



Способ охлаждения ретортной печи с холодной стенкой с загруженным материалом

(Пример: VHT 8/16-МО с 10 кг загруженным материалом)



Схематичное представление быстрого охлаждения газа
1. Газовый теплообменник
2. Центробежная воздуходувка
3. Запорные краны



Охлаждение воздуходувкой ретортной печи с горячей стенкой NRA 400/03



Быстрое охлаждение газом ретортной печи с холодной стенкой VHT 8/16-МО