

## Выбор печи для соответствующего технологического процесса?

Следующий разворот двух страниц дает представление о том, какие печи и для какого процесса могут использоваться в аддитивном производстве. На этой двойной странице описаны печи, которые могут быть использованы в процессах, при которых не выделяются горючие вещества.

**Атмосфера**

**Воздух**

**Максимальная температура**

300 °C

850 °C

1280 °C

650 °C

650 °C

**Требование к содержанию кислорода**

21 %

21 %

21 %

1 %

0,10 %

**Вакуум**

-

-

-

-

-

**Горючий технологический газ**

-

-

-

-

-

**Тип печи**

TR, сторона 60  
KTR, сторона 62

NA, сторона 42  
SAL, сторона 48

LH, сторона 30  
NW, сторона 34  
N, сторона 36  
KTR, сторона 62

NA .. I, сторона 47

NA .. SI, сторона 47

**Обогрев печи**

Электрический



Сушильные камеры KTR 2000 для отверждения связующих веществ после 3D-печати



Камерная печь LH 60/12 с газационным коробом для тепловой обработки в атмосфере защитного газа



Камерная печь с циркуляцией воздуха NA 250/45 для тепловой обработки в воздушной среде

**Технологический газ**

**Вакуум**

Технологический газ			Вакуум	
1100 °C	1150 °C	2400 °C	≤ 600 °C	≥ 600 °C
0,01 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %	0,00 %
-	-	≤ 10 <sup>-5</sup> мбар	≤ 10 <sup>-5</sup> мбар	≤ 10 <sup>-5</sup> мбар
-	x	x	x	x
С газационным коробом LH, сторона 30 NW, сторона 34 N, сторона 36 NA*, сторона 42 SAL*, сторона 48	NR(A), сторона 14 SR(A), сторона 21 LBR(A), сторона 20	VHT, сторона 22 LBVHT, сторона 27	NR(A), сторона 14 SR(A), сторона 21 LBR(A), сторона 20	VHT, сторона 22 LBVHT, сторона 27

**Электрический**



SAL 250/65



Ретортная печь VHT 100/12-MO с холодной стенкой для процессов в условиях высокого вакуума



Полуавтоматическая установка для тепловой обработки с ретортной печью NR 50/11 и водяной закалочной ванной на базе направляющих рельс

\*Т<sub>макс</sub> 850 °C